



CONTACT

+33 7 83 61 68 47

maxime.pecqueur@utbm.fr

Belfort, France

www.linkedin.com/in/maxime-pecqueur

ATOUTS

- Rigueur
- Curiosité
- Dynamisme
- Autonomie
- Esprit d'équipe
- Orienté résultats

COMPÉTENCES

- Suite Microsoft Office
- Logiciels CAO : CATIA V5, TopSolid, FUSION 360
- Impression 3D : Ultimaker CURA, Orca Slicer
- Logiciels IAO (Calcul) : ABAQUS, Comsol Multiphysics
- Programmation : Python, C++, ESP32

LANGUES

Français : Langue maternelle

Anglais : B2/C1 Cambridge

Allemand : B1 KMK

CENTRES D'INTÉRÊT

Fitness

Automobile

Impression 3D

MAXIME PECQUEUR

INGÉNIEUR JUNIOR GENIE MÉCANIQUE ET CONCEPTION

PROFIL PROFESSIONNEL

Bientôt diplômé Ingénieur en Mécanique de l'UTBM (spécialité Simulation & Optimisation), je suis à la recherche d'un premier poste pour septembre 2026. Je combine une solide expertise en simulation (IAO) et conception (CAO) avec un pragmatisme industriel de terrain (DfM, impression 3D, Poka-Yoke) acquis lors de mes stages en R&D et méthodes. Animé par la résolution de défis complexes, j'ai à cœur de contribuer à vos projets innovants au sein de vos équipes d'ingénierie.

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

INGÉNIEUR R&D STAGIAIRE (STAGE DE FIN D'ÉTUDES)

TSCHOEPPE

02/2026 – 07/2026 | Hoerdt, 67120, France

- 3D Modélisation CAO 3D et développement technique de nouvelles gammes de produits (portails, carports, garde-corps), de la conception initiale jusqu'à la mise en plan détaillée.
- Standardisation de sous-systèmes mécaniques et conception de gabarits d'assemblage (Poka-Yoke, impression 3D, usinage) pour optimiser et sécuriser la production en atelier.
- Création de rendus 3D et de notices de montage complètes pour le déploiement B2C et les plateformes e-commerce.

STAGIAIRE INGÉNIEUR MÉCANIQUE

INEOS AUTOMOTIVE

09/2024 – 02/2025 | Hambach, 57910, France

- Optimisation ergonomique des postes de travail lors de la phase de pré-démarrage : analyse des flux de travail et réorganisation en bord de ligne.
- Conception CAO et prototypage 3D de gabarits de montage (Poka-Yoke) pour sécuriser et optimiser le processus d'assemblage.
- Standardisation des processus : mise à jour des modes opératoires pour garantir la conformité qualité lors du redémarrage de la production.

FORMATION

Cycle Ingénieur, Département Génie Mécanique et Conception – Université de Technologie de Belfort-Montbéliard

09/2023 – 07/2026 | Sévenans, France

Semestre d'échange ERASMUS – École Polytechnique de Varsovie

02/2025 – 06/2025 | Varsovie, Pologne

Cycle Préparatoire Intégré – Université de Technologie de Belfort-Montbéliard

09/2021 – 06/2023 | Sévenans, France

PROJECTS

Projet R&D : Soudage par friction malaxage assisté par ultrasons (UFSW)

Participation à l'optimisation R&D du procédé de soudage UFSW via l'analyse des paramètres thermiques et mécaniques, afin d'améliorer la qualité de la soudure et la résistance des matériaux.

Impression 3D & Essais de matériaux (Projet Lion de Belfort)

Gestion de l'impression 3D en résine d'un modèle grand format et réalisation d'essais environnementaux sur des éprouvettes en résine pour évaluer la durabilité du matériau